

قائمة المكونات

(1) القياسي

نظام تثبيت الأنابيب التلقائي
نظام توزيع المواد المضافة متعدد القنوات
نظام تجفيف المواد المضافة
جهاز تغذية الأغذية البلاستيكية وتغطية الأنابيب الآلي
نظام التفريغ والغطاء والضغط
نظام وضع الملصقات الآلي
نظام تحميل صواني الفوم آلياً وتغليف بالانكماش الحراري (شرنك)
واجهة الاستخدام (HMI) (شاشة لمس، تحكم PLC)
إطار من الفولاذ المقاوم للصدأ مع غطاء واقٍ من الغبار
وظائف الإنذار وإيقاف التشغيل عند حدوث أعطال

(2) الخيارات (يمكن تخصيصها حسب طلب العميل)

نظام الكشف التلقائي عن درجة الفراغ الهوائي
نظام الفحص البصري CCD
واجهة نظام MES
وحدة التشغيل والصيانة الذكية عن بعد مع التشخيص عن بعد

قائمة قطع الغيار:

1. حلقة منع التسرب (الختم): تستخدم لإغلاق الفجوة بين غرفة التفريغ وسطح المعدات أثناء عملية التفريغ. عرضة للتآكل والشيخوخة، وعمرها الافتراضي حوالي 12 شهر.
2. حزام الضغط: يستخدم أثناء عملية وضع الملصقات للضغط وتثبيت الملصق على الأنبوب. العمر الافتراضي حوالي 6 إلى 12 شهر.
3. فلتر مضخة الفراغ: يستخدم لتصفية الشوائب في مضخة الفراغ؛ عرضة للانسداد بواسطة الحطام. يوصى بالتنظيف كل 3 أشهر والاستبدال كل 12 شهر.
4. الحساس الكهروضوئي / مفتاح التقارب: يستخدم لاكتشاف الموقع؛ قد تتأثر أدائه بالغبار أو الاهتزاز. عمر الخدمة يعتمد على بيئة العمل.